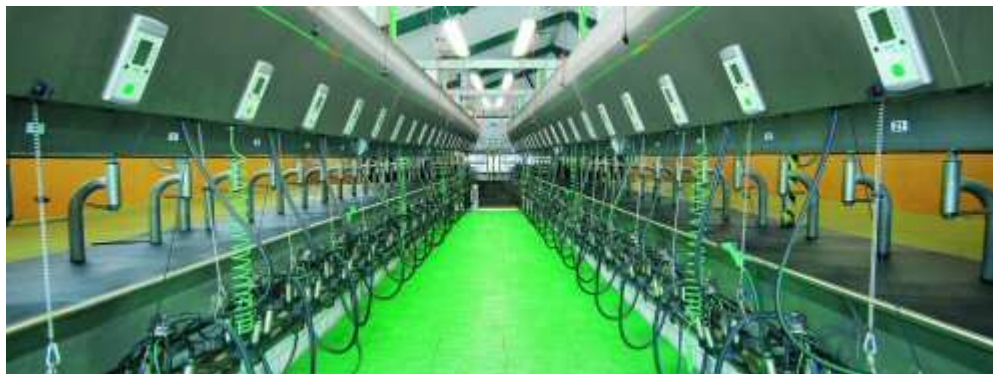


Box Side By Side - il parallelo per elevate performances



GEA Farm Technologies: Global90i

La Global90i rappresenta il top della gamma WestfaliaSurge per quanto riguarda le strutture side by side. Il progetto deriva dalla grandissima esperienza maturata durante gli anni nei grandi allevamenti americani, dove robustezza, affidabilità e massima ergonomia sia per il bestiame che per l'operatore, sono requisiti fondamentali.

Global90i è l'unico sistema presente sul mercato che in fase di cattura, permette la regolazione individuale dell'indexing in modo naturale, senza l'ausilio cioè di complessi sistemi meccanici: le spalliere frontali alle vacche sono composte da cancelli di sbarramento individuali, che per effetto della forza di gravità, mantengono il più possibile arretrati gli animali verso la fossa operatore, senza tuttavia schiacciare o soffocare. Anche le manze e i capi di taglia più piccola in fase di mungitura si troveranno in posizione ottimale per l'attacco del gruppo mungitore, in questo modo l'operatore non ha bisogno di stendersi in avanti per raggiungere la mammella. Durante la fase di scarico del gruppo appena munto, i cancelli di sbarramento si alzano in avanti essendo vincolati all'albero di rotazione tramite un apposito bracciale.

Altro punto di forza, è la realizzazione della lamiera parafece con canalina di raccolta in acciaio inox: dato lo spessore di 4 mm la lamiera è autoportante, un particolare necessario per eliminare il più possibile elementi di fissaggio che possono rovinare gli animali. Per migliorare il posizionamento la lamiera non è verticale ma inclinata: durante l'arretramento, la parte posteriore di ogni animale combacia perfettamente con la struttura, in questo modo si elimina la possibile caduta sul pavimento o addosso all'operatore di eventuali deiezioni.

La carpenteria zincata a caldo ha spessori che variano da 4 a 5 mm, i pilastri portanti e le piantane dei cancelletti sequenziali devono essere murate: in fase di realizzazione delle opere, i nostri tecnici posizionano le apposite dime sui basamenti di appoggio per la sala, nelle quali vengono fissate tutte le parti da murare.

La movimentazione dei cancelli d'ingresso e delle spalliere per l'uscita rapida è pneumatica. Utilizzando la tecnologia di misurazione elettronica Westfalia DpNet con P21, i comandi sono disponibili ad ogni postazione di mungitura.

<http://www.bellucci.it/prodotti/SbS-Global-90i.htm>